



Inverter-WIG

HF/Lift-Arc/Elektrode

Force 300 W AC/DC

WIG-HF

WIG-Lift Arc

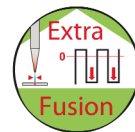
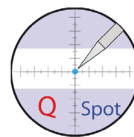
WIG-Pulsen

Fernregelbar

Elektrode

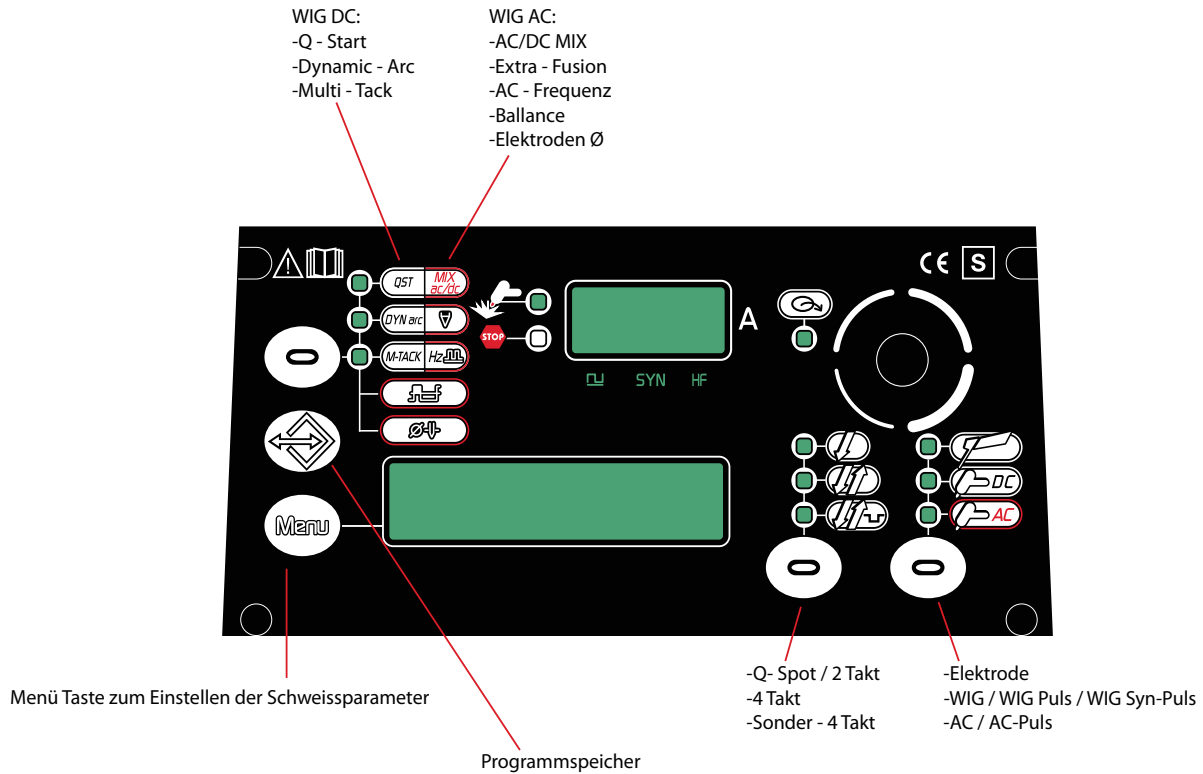
Hot-Start

Arc-Force



Der WIG Montageprofi
23,0 kg / 400 V

Force 300 WIG AC/DC - Bediendisplay



| Technische Daten | Force 300 WIG AC/DC | Kühlgerät CU 12 |
|------------------------------------|---------------------------------|--------------------|
| | 400V | 230V |
| Einstellbereich WIG / EL | 5-300A / 10-300A | - |
| Schweißstrom | AC/DC + DC | - |
| Einschaltdauer 30% ED WIG / EL | 300 A / 300 A | - |
| Dauerbetrieb 100% ED WIG / EL | 180 A / 180 A | - |
| Leerlaufspannung (max.) | 9 / 59V | - |
| Netzspannung 50/60 Hz | 3x400 V | 1x230V |
| Netzspannungskompensation | +/- 15% | +/- 15% |
| Max. Leistungsaufnahme | 14,6 KVA - 11,4kw | - |
| Absicherung (träge) | 20 A | 16 A |
| Anschlußleitung | 4 x 4,0 mm ² Cu | - |
| Wirkungsgrad | 85% | - |
| Schutzklasse | IP 23S | IP 23 |
| Isolationsklasse | H | - |
| Kühlart | AF | - |
| Gewicht | 23,0kg | 12,0 kg |
| Abmessungen LxBxH | 460 x 230 x 325 mm | 530 x 230 x 210 mm |
| Normen | IEC 60974-1 / EN 60974-10 | EN 60974-2 |
| Fassungsvermögen / Max. Druck | - | 2,2 Ltr. / 0,4 bar |
| Kühlleistung | - | 0,17 KW |
| Programmspeicher / Memory Funktion | persönliche Einstellung möglich | |

Serienmäßig anbei:

- 1x Steuerstecker zum Anschluß eines WIG-Brenners
- 2 x Überwurfmutter mit Schlauchtülle zum geräte-seitigen Anschluß von WIG-Brenner und Gasschlauch

erforderliches Zubehör zum WIG-Schweißen:

- WIG-Brenner mit 2 poliger Steuerleitung + Stecker SKM35
- Gasschlauch mit Anschlußset an Druckminderer
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35
- Druckminderer Argon
- *WIG-Brenner mit Potentiometer / Up-Down Funktion einsetzbar*

erforderliches Zubehör zum Elektrodenschweißen

- Schweißkabel mit Elektrodenhalter u. Stecker SKM35
- Massekabel mit Klemme u. Stecker SKM35

zu beziehen durch:

